

### Система управления TS2000.

Высокотехнологичный контроллер TS2000 нового поколения сочетает в себе новейшие технологии аппаратных средств и программное обеспечение, разработанное с учетом разнообразного опыта Toshiba. Легкость в управлении, высокий уровень расширенных возможностей, превосходные характеристики, позволяют создавать системы автоматизации адаптированные к требованиям Заказчика. Контроллер TS2000 может использоваться в окружающей среде с большим уровнем электрических помех.



Рабочие программы, используемые в производстве, хранятся в памяти контроллера, и могут оперативно вызываться оператором, либо использоваться в автоматическом режиме.

Мультифункциональная панель (МФП) позволяет оперативно, в реальном времени, изменять параметры технологического процесса. Это позволяет оператору оптимально подобрать параметры для каждого этапа выполнения технологии.

Программное обеспечение контроллера позволяет подключать различные датчики, системы машинного зрения для адаптивного поведения робота и прочие необходимые технические устройства.

- Встроенный программируемый логический контроллер
- Повышенная эффективность управления сервоприводами
- Контроль постоянной скорости
- Дополнительная опция возможность подключения к промышленной сети (Profibus, Ethernet, Devicenet и CC-link)
- Простота интерфейса с периферийными устройствами
- Максимальное число одновременно управляемых осей перемещения – 5
- 32 устройств ввода и 32 устройства вывода

### Технические характеристики контроллера TS2000

1.	Модель	TS2000
2.	Размеры	290 x 230 x 280 мм
3.	Число осей перемещения	Максимальное число одновременно управляемых осей перемещения – 5
4.	Определение положения	Система абсолютных энкодеров
5.	Язык программирования	SCOL
6.	Емкость запоминающего устройства	Общая 6400 точек+12800 шагов
7.	Устройство обучения	Панель управления TP1000 (возможно написание программ на PC)
8.	Внешние устройства ввода/вывода	31+7 входов/22+10 выходов (7/10 переключаемые)
9.	Системы управления рабочими органами	5 входов/4 выхода
10.	Внешние операционные сигналы	Вход: режимы цикла работы, пуск, стоп, возврат начало программы и т.п. Выход: вкл. Сервосистемы, аварийная остановка, неполадка, аварийный сигнал и т.п.
11.	Масса	12 кг
12.	Электропитание и мощность	Однофазный переменный ток 180/240В 50/60 Гц (+ 10%)